





Anexo I PROYECTO DE FORMACIÓN PROFESIONAL DUAL

*Cumplimentar un anexo I por cada una de las empresas que participan en el proyecto de formación profesional dual.

A) PLANTEAMIENTO GENERAL Y JUSTIFICACIÓN DE LA PROGRAMACIÓN.

CÓDIGO CENTRO	CENTRO EDUCATIVO
40003678	I.E.S. LA ALBUERA
CÓDIGO CICLO	CICLO DE FORMACIÓN PROFESIONAL
TMV01S	CFGS AUTOMOCIÓN
DI ANTEAMIENTO	CENEDAL

PLANTEAMIENTO GENERAL

Integrar la FP dual como una nueva modalidad formativa, implica mayor responsabilidad y participación en los planes de estudio por parte de los profesionales, teniendo como objetivo común mejorar la adaptabilidad al mercado laboral actual de los estudiantes. Esta formación, contribuye a aportar a los participantes competencias profesionales básicas como la especialización, la anticipación, la innovación y la adaptabilidad, para mejorar y aumentar la empleabilidad de los jóvenes. Esta modalidad, permite al alumno tener mayor contacto con el trabajo, favoreciendo la integración de la teoría sobre la propia práctica y adquiriendo competencias profesionales, que contribuyen a mejorar su adaptabilidad a entornos laborales y competitividad profesional.

La Formación Profesional Dual ayuda a las empresas a tener el conocimiento que les permita crecer y progresar, a través de perfiles profesionales acordes a sus necesidades y a la innovación que demanda la nueva economía en términos de calidad, productividad y flexibilidad, ante los retos del mercado actual y futuro. Las empresas que cuentan con Formación Profesional Dual reconocen que les aporta beneficios a corto y medio plazo, haciendo un balance positivo de la relación coste-beneficio, y asumiéndolo organizativamente como un factor estratégico para contar con personas con un alto valor profesional, responsables y productivos. Los beneficios, según los empresarios que implementan este modelo, son: el dinamismo y el incremento de estímulo que supone para toda la plantilla, el aumento de la eficiencia general de la empresa y la mejora del ambiente de trabajo, intangibles que aportan mucho valor a la empresa.

Por todo ello, el IES La Albuera ha acordado este proyecto de FP DUAL con las empresas de referencia en la inteligencia de mejorar la competencia general de nuestros alumnos, en organizar, programar y supervisar la ejecución de las operaciones de mantenimiento y su logística en el sector de automoción, diagnosticando averías en casos complejos, y garantizando el cumplimiento de las especificaciones establecidas por la normativa y por el fabricante del vehículo

SEGOMOTOR S.L.es una empresa segoviana que cuenta con más de 4.000 metros de instalaciones, con una plantilla de profesionales cualificados, concesionario oficial de la marca PEUGEOT incluido servicio de taller, preocupada por dar al público segoviano un servicio de calidad y de plena garantía usando la última tecnología propia y de la marca. Manifiesta una necesidad constante de incorporar a su plantilla profesional técnico cualificado en sus distintos servicios profesionales de taller, venta y gestión, buscando profesionales lo más polivalentes posible. Es por ello que, de común acuerdo, establecemos este conjunto de actuaciones para mejorar el ajuste entre el proceso formativo seguido por el alumno en el centro y las necesidades de competencias de los puestos de trabajo, optando por la modalidad de la estancia del alumno en la empresa, dentro de su proceso formativo, durante 20 semanas en la empresa con un total de 660 horas.

ACTIVIDADES FORMATIVAS EN EMPRESAS EN EL 3 ^{ER} TRIMESTRE DEL 1 ^{ER} CURSO SÍ □ NO ☑ (Art. 11.1 Decreto 2/2017)
No procede
EL PROGRAMA FORMATIVO EN LA EMPRESA SE INICIA EN EL 1 ^{ER} TRIMESTRE DEL 2º CURSO SÍ D NO 🗵 (Art. 12.1 Decreto 2/2017)
No procede
ITINERARIOS PERSONALIZADOS DE INTEGRACIÓN SOCIO-LABORAL PARA ALUMNADO CON DISCAPACIDAD SÍ □ NO 🛛 (Art. 4.2
Decreto 2/2017)
No procede

B) EMPRESA PARTICIPANTE.

C.I.F.	B40242687	RAZÓN SOCIAL	SEGOMOTOR S.L.					
DIRECCIÓN		MUNICIPIO	PROVINCIA	C.P.				
AVENIDA SAN RAFAEL, 42			SEGOVIA	SEGOVIA	40006			
TUTOR O TUTORA			TELÉFONO	CORREO ELECTRÓNICO				
JUAN CARLOS GARCÍA BONILLA			921 41 22 46	jcgb@segomotor.com				
NÚMERO DE ALUMNADO PARTICIPANTE CUANTÍA DE LA BECA (Excepto supuesto art. 20.2 Decre				o 2/2017)				
1 50% S.M.I.								
DI	DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDADES PRODUCTIVAS RELACIONADAS UNIDADES COMPETENCIA (Art. 6.1c) Decreto 2/2017)							







El Art. 6.1c) Decreto 2/2017 indica que hay que "Desarrollar actividades productivas directamente relacionadas con las unidades de competencia correspondientes al menos a dos módulos profesionales del título de formación profesional objeto del proyecto". Las actividades productivas son:

- a) Obtener un prediagnóstico de los problemas de funcionamiento de los vehículos para elaborar la orden de trabajo correspondiente.
- Realizar el diagnóstico de averías de un vehículo, seleccionando y operando los medios y equipos necesarios y siguiendo un orden lógico de operaciones.
- c) Realizar tasaciones y elaboración de presupuestos en el área de carrocería y electromecánica.
- d) Planificar los procesos de mantenimiento en un taller de reparación de vehículos, haciendo que se cumplan los métodos y tiempos establecidos.
- e) Gestionar el área de recambios de vehículos, teniendo en cuenta las existencias en función de las variables de compra y venta.
- f) Definir las características que deben cumplir plantillas de trabajo y utillajes necesarios en operaciones de mantenimiento para proceder al diseño de los mismos.
- g) Programar el mantenimiento de grandes flotas de vehículos para obtener la máxima operatividad de las mismas.
- h) Organizar los programas de mantenimiento de las instalaciones y equipos que componen el taller de reparación de vehículos en el sector de automoción.
- i) Administrar y gestionar un taller de mantenimiento de vehículos, conociendo y cumpliendo las obligaciones legales.
- j) Gestionar la limpieza y el orden en el lugar de trabajo cumpliendo los requisitos de salud laboral y de impacto medioambiental.
- k) Efectuar consultas, dirigiéndose a la persona adecuada y saber respetar la autonomía de los subordinados, informando cuando sea conveniente.
- Mantener el espíritu de innovación y actualización en el ámbito de su trabajo para adaptarse a los cambios tecnológicos y organizativos de su entorno profesional.
- m) Liderar situaciones colectivas que se puedan producir, mediando en conflictos personales y laborales, contribuyendo al establecimiento de un ambiente de trabajo agradable, actuando en todo momento de forma sincera, respetuosa y tolerante.
- n) Adaptarse a diferentes puestos de trabajo y nuevas situaciones laborales, originados por cambios tecnológicos y organizativos.
- o) Resolver problemas y tomar decisiones individuales, siguiendo las normas y procedimientos establecidos, definidos dentro del ámbito de su competencia.
- p) Ejercer sus derechos y cumplir con las obligaciones derivadas de las relaciones laborales, de acuerdo con lo establecido en la legislación vigente.
- q) Gestionar su carrera profesional, analizando las oportunidades de empleo, autoempleo y de aprendizaje.
- r) Participar de forma activa en la vida económica, social y cultural con actitud crítica y responsable.







DESCRIPCIÓN DE RECURSOS MATERIALES Y HUMANOS SUFICIENTES (Art. 6.1d) Decreto 2/2017)

La empresa cuenta con recursos materiales y humanos suficientes que aseguren su capacidad para participar en el proceso formativo del alumnado en la empresa. Para el desarrollo de los trabajos disponen de operarios, talleres y espacios, y de los equipos necesarios, con capacidad para el desarrollo de la competencia general de este título consiste en organizar, programar y supervisar la ejecución de las operaciones de mantenimiento y su logística en el sector de automoción, diagnosticando averías en casos complejos, y garantizando el cumplimiento de las especificaciones establecidas por la normativa y por el fabricante del vehículo.

La empresa cuenta, entre otros espacios para el desarrollo de este programa con:

- Aula multiusos para la impartición de clases teóricas dotada con proyector.
- Taller de carrocería
- Taller de mecánica / electricidad.
- Taller de pintura

En cuanto a los recursos humanos disponibles, la empresa aporta:

- Dos TAG, Técnicos de Alta Gama
- Técnico responsable de recursos humanos.
- Responsables del área de post-venta
- Responsables de talleres, con más de 20 años de experiencia en el sector

Entre la maquinaria disponible para el alumnado dentro del proyecto hay:

- Maguinaria de diagnóstico para sistemas eléctricos / electrónicos
- Herramienta, maquinaria y utillaje específico para las reparaciones mecánicas.
- Utillaje y equipos específicos para la reparación estructural de la carrocería
- Maquinaria, herramienta y utillaje para la reparación de elementos metálicos y sintéticos no estructurales.
- Maquinaria, herramienta, utillaje y laboratorio de pintura para el pintado de vehículos.

C) PROGRAMA DE FORMACIÓN.

NORMA REGULADORA DEL CURRÍCULO APLICADA EN EL CICLO FORMATIVO

ESTATAL 3 es	REAL DECRETO 1796/2008, de de noviembre, por el que se stablece el título de Técnico Superior en Automoción	AUTONÓMICA	DECRETO 65/2009, de 24 de septiembre, por el que se establece el currículo correspondiente al Título de Técnico Superior en Automoción
--------------	---	------------	--

MÓDULOS PROFESIONALES DEL CICLO FORMATIVO

CÓDIGO	DENOMINACIÓN DEL MÓDULO PROFESIONAL	CURSO	HORAS DE FORMACIÓN EN CENTRO EDUCATIVO	HORAS DE FORMACIÓN EN EMPRESA
0291	Sistemas eléctricos y de seguridad y confortabilidad	1º	256	
0293	Motores térmicos y sus sistemas auxiliares	1º	256	
0294	Elementos amovibles y fijos no estructurales	1º	224	
0296	Estructuras del vehículo	1º	128	
0299	Formación y orientación laboral	1º	96	
0292	Sistemas de transmisión de fuerzas y trenes de rodaje	2º	100	110
0295	Tratamiento y recubrimiento de superficies	20	89	100
0297	Gestión y logística del mantenimiento de vehículos	2º	56	70
0298	Proyecto en automoción	2º	30	
0300	Empresa e iniciativa emprendedora	2º	63	
0301	Formación en centros de trabajo*	2º	0	380
0309	Técnicas de comunicación y de relaciones	2º	42	
	TOTAL HORAS DE FORMACIÓN	<u> </u>	1620	660







Dirección General de Formación Profesional y Régimen Especial

FORMA DE DESARROLLO DEL PROGRAMA EN LA EMPRESA

FORMA DE DES	SARROLLO	LUGAR	PERÍODO
EN EL EMPLAZAMIENTO HABITUAL DE LA EMPRESA	☑ TOTALMENTE □ PARCIALMENTE	SEGOMOTOR S.L.	08/01/2021 – 31/05/2021
FUERA DEL EMPLAZAMIENTO HABITUAL DE LA EMPRESA	☐ TOTALMENTE ☐ PARCIALMENTE		
FUERA DE CASTILLA Y LEÓN	☐ TOTALMENTE ☐ PARCIALMENTE		
FUERA DE ESPAÑA	☐ TOTALMENTE ☐ PARCIALMENTE		

OPCIÓN DE DESARROLLO DEL PROGRAMA

	2 CURSOS ⊠ (Art. 13 Decreto 2/2017)	AMPLIADO A 3 CURSOS ☐(Art. 14 Decreto2/2017)
--	--	--

TIPO DE ACTIVIDADES QUE REALIZARÁ EL ALUMNADO EN LA EMPRESA

- El alumno, entre otras, ejecutará y realizará de forma práctica el siguiente tipo de actividades, para el perfeccionamiento de sus destrezas técnicas, en relación a las siguientes Unidades de Competencia, demandadas específicamente por la empresa:
 - a) Interpretar la información y en general todo el lenguaje simbólico, asociado a las operaciones de mantenimiento y reparación de vehículos, equipos y aperos para obtener un prediagnóstico de reparación.
 - b) Analizar los sistemas del vehículo, con objeto de determinar averías utilizando técnicas de diagnosis, proponiendo soluciones para la reparación de las mismas.
 - c) Interpretar y aplicar técnicas de medición a la carrocería, bastidor, cabina, para determinar deformaciones de las mismas y proponer los procesos de reparación.
 - d) Identificar las operaciones y los medios necesarios para planificar los procesos de mantenimiento y conformado de elementos metálicos, sintéticos y estructurales.
 - e) Analizar procesos de protección, igualación y embellecimiento de superficies, con objeto de determinar el mantenimiento o reparación que es preciso efectuar, estableciendo las operaciones necesarias para llevarlo a cabo.
 - f) Interpretar la sintomatología planteada en el funcionamiento de los motores y sus sistemas auxiliares para determinar los procesos de mantenimiento y reparación de los mismos.
 - g) Interpretar las anomalías de funcionamiento y la desviación de parámetros planteada en el funcionamiento del tren de rodaje y de transmisión de fuerzas para organizarlos procesos de mantenimiento de los mismos.
 - h) Analizar los sistemas eléctricos y electrónicos del vehículo, para planificar su mantenimiento y proponer los procesos de reparación.
 - i) Définir los parámetros que hay que controlar para obtener la máxima operatividad de grandes flotas para planificar el mantenimiento programado de las mismas.
 - j) Analizar las variables de compra y venta teniendo en cuenta las existencias en almacén para gestionar el área de recambios.
 - Identificar las actividades y los medios necesarios para llevar a cabo operaciones de mantenimiento utilizándolas informaciones y soportes necesarios para efectuar tasaciones y confeccionar presupuestos de reparación.
 - Interpretar las normas de seguridad laboral y medioambiental según la normativa vigente y documentación establecida para supervisar el cumplimiento de éstas.
 - m) Analizar la estructura jerárquica de la empresa, identificando los roles y responsabilidades de cada unode los componentes del grupo de trabajo para organizar y coordinar el trabajo en equipo.
 - n) Valorar las actividades de trabajo en un proceso productivo, identificando su aportación al proceso global para participar activamente en los grupos de trabajo y conseguir los objetivos de la producción.
 - o) Identificar y valorar las oportunidades de aprendizaje y su relación con el mundo laboral, analizando las ofertas y demandas del mercado para mantener un espíritu de actualización e innovación.
 - Reconocer las oportunidades de negocio, identificando y analizando demandas del mercado para crear y gestionar una pequeña empresa.
 - q) Reconocer sus derechos y deberes como agente activo en la sociedad, analizando el marco legal que regula las condiciones sociales y laborales para participar como ciudadano democrático.







Dirección General de Formación Profesional y Régimen Especial

Especificaciones relacionadas con el "saber estar"

La persona candidata debe demostrar la posesión de actitudes de comportamiento en el trabajo y formas de actuar e interactuar, según las siguientes especificaciones:

- 1. En relación con el taller de carrocería deberá:
 - 1.1. Integrarse en el trabajo del taller demostrando compromiso e interés por el mismo.
 - 1.2. Adaptarse a la organización del taller, a sus cambios tecnológicos y organizativos, así como a situaciones o contextos nuevos.
 - 1.3. Gestionar el tiempo de trabajo con eficacia, cumpliendo plazos establecidos y atendiendo a prioridades.
 - 1.4. Utilizar los recursos disponibles del modo más idóneo, rápido, económico y eficaz.
 - 1.5. Mantener el área de trabajo en orden y limpieza, así como los equipos, máquinas y utensilios del taller y colaborar con el grupo en esta finalidad
 - 1.6. Manipular y tratar con cuidado el material y los equipos del taller.
- 2. En relación con su comportamiento personal deberá:
 - 2.1. Responsabilizarse del trabajo que desarrolla, cumpliendo objetivos y estándares de calidad.
 - 2.2. Decidir sobre los medios y estrategias que se deben seguir en un proceso de trabajo estableciendo procedimientos y normas internas del taller.
 - 2.3. Respetar, cumplir y hacer cumplir los procedimientos y normas internas del taller, la normativa específica de la actividad, y la de prevención de riesgos laborales y medioambientales.
 - 2.4. Transmitir instrucciones de trabajo de forma precisa y con habilidades comunicativas
 - 2.5. Organizar su propio trabajo y taréas colectivas actuando de forma eficiente bajo cualquier presión exterior o estrés.
 - 2.6. Emplear tiempo y esfuerzo en ampliar conocimientos e información complementaria para aplicarlos en el trabajo.
 - Valorar la constancia y el esfuerzo propio y ajeno en la realización del trabajo.
 - 2.8. Preocuparse por las normas de higiene personal y especialmente las del propio trabajo.
 - 2.9. Utilizar prendas y medios de protección personales y colectivos.
- 3. En relación con los clientes deberá:
 - 3.1 Tratar al cliente con cortesía y discreción, orientándole respecto a la viabilidad de sus demandas y respondiendo a sus planteamientos.

PREVISIÓN DE ROTACIONES ENTRE DIFERENTES PUESTOS DE APRENDIZAJE

⊠EN UNA EMPRESA

☐ ENTRE DIFERENTES EMPRESAS

□ ENTRE LA EMPRESA Y EL CENTRO EDUCATIVO Para el desarrollo de este programa formativo no hay prevista a priori una rotación entre distintos puestos de aprendizaje. No obstante, y a la vista de la variedad de puestos profesionales existentes en la empresa, sería posible esa rotación atendiendo al nivel técnico demostrado y adquirido por el alumno, a las necesidades puntuales de la empresa y cumpliendo en todo caso la legislación vigente al efecto.







RESULTADOS DE APRENDIZAJE Y CRITERIOS DE EVALUACIÓN

* Se cumplimentará una tabla por módulo (incluido el módulo de Formación en Centros de Trabajo).

CÓDIGO MÓDULO		MÓDULO PROFESIONAL IMPARTIDO EN COLABORACIÓN CON LA EMPRESA									
0292	Sistemas de transmisión d		2 Sistemas de trans			n de fuerzas y trenes de rodaje					
HORAS CURRÍCULO	210	HORAS EN LA EMPRESA	110	110 CURSO 2º TRIMESTRE 3 Nº ALUMNADO 2							
RESULTADOS DE APRENDIZAJE			CRITERIOS DE EVALUACIÓN								
			CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: TMV050_3 PLANIFICACION Y CONTROL DEL AREA DE ELECTROMECÁNICA Código: UC0139_3 NIVEL: 3 GUÍA DE EVIDENCIA DE LA UNIDAD DE COMPETENCIA "UC0139_3: Planificar los procesos de reparación de los sistemas de transmisión de fuerza y trenes de rodaje, controlando la ejecución de los mismos" El alumno tiene que acreditar las especificaciones del "saber" y el "saber hacer", que configuran las "competencias técnicas", así como el "saber estar", que comprende las "competencias sociales" detalladas en la GEC Tipos de métodos e instrumentos de evaluación: Observación en el puesto de trabajo. Situación profesional de evaluación								
En esta situación candidata demostr	•	onal, la persona a competencia	ioona .					s, escalas y umbrales de o competente			







Consejería de Educación
Dirección General de Formación Profesional
y Régimen Especial

CÓDIGO MÓDULO	MĆ	DULO F	PROFESION	AL IMPA	RTIDO EN COLAE	BORAC	CIÓN CON LA EN	MPRESA
0292	Sistemas de transmisión							
HORAS CURRÍCULO	210 HORAS EN LA EMPRESA	110	CURSO	20	TRIMESTRE	3	Nº ALUMNADO	2
RESULTADOS	DE APRENDIZAJE				CRITERIO	OS DE	EVALUACIÓN	
requerida para di disfunciones de ci requieran el empl diagnosis y/o oscilos aquellos componen produzcan una ave unidad de control organizar, supervis operaciones de reped distintos conjuntos sistemas eléctricos, seguridad y conforta siguiendo especific fabricante y cumpli prevención de medioambientales. Esta situación comp siguientes actividades 1. 1. Diagnosticar a cierta complejid transmisión de fi del vehículo. 2. Determinar y pintervención aci para la reparact transmisión de fi del vehículo. 3. Supervisar las para la reparact transmisión de fi del vehículo. 4. Verificar el fi sistemas de transmisión de fi del vehículo. 5. Verificar el fi sistemas de transmisión de le vehículo. 6. Verificar el fi sistemas de venículo el vehículo. 7. Se asignará un cada procedimie en función del trabajo estableci 8. Se dispondrá medios, equipo especificadas requeridas por la evaluación. 8. Se planteará situación imprevi para la demostr	agnosticar averías o erta complejidad (que eo de máquinas de scopio y que afecten a tes del sistema que ería permanente en la electrónica), así cómo sar y verificar las ración a realizar en los y subconjuntos de los electrónicos, de control, abilidad de un vehículo, aciones técnicas del endo la normativa de riesgos laborales y prenderá al menos las saverías y disfunciones de ad en los sistemas de uerzas y trenes de rodaje operaciones a realizar ión de los sistemas de uerzas y trenes de rodaje uncionamiento de los ansmisión y trenes de rodaje uncionamiento de los ansmisión y trenes de rofaja rías.	cierta transr	complejid	lad en	y disfunciones los sistemas y trenes de roc	de de	- Utilizació documer (manual - Selecció medida diagnosis diagnosis lectores - Secuenció de los perente sensores - Identifica avería y afectado - Determira avería Evaluaci de represultado - Elaboraci diagnosticar averías compermanente e de fuerzas y descuidando no afecta ni afinal del diagrila documenta las operacion información telos aparatos osciloscopios, adecuada. Id los sistema significativo, corresponden funcionamient fabricante ols destintos e Evalúa las reparación diagnostical se se esperación de control de contr	ntación técnica del fabricante de taller). In y utilización de aparatos de y diagnosis (máquina de s, osciloscopios, banco de se de sistemas electrónicos, de códigos, etc.) idación del proceso de se de averías. Dación de la correspondencia derámetros de funcionamiento despecificados por el fabricante tros físicos y/o eléctricos de se y actuadores). Dación de los síntomas de la localización de los elementos se y actuadores). Dación de la causa de la discion de la causa de la localización de los elementos se y actuadores. Dación de informe técnico de ico. Desempeño competente está la Escala A: Decedimiento establecido para la disfunción y causa de elejas que implican una avería en los sistemas de transmisión trenes de rodaje del vehículo, algún aspecto secundario que la la seguridad ni al resultado nóstico. Selecciona y consulta deción del fabricante y ejecuta de de diagnosis conforme a decinica específica. Selecciona se de medida y diagnosis (máquina de diagnosis (máquina de diagnosis (máquina de diagnosis (máquina de diagnosis componentes de la olos parámetros de to con los específicados por el vidando alguno no Comprueba la cia de los parámetros de to con los específicados por el vidando alguno no relevante. Sintomas de la avería, localiza se afectados interrelacionando componentes adecuadamente. Emito un diagnóstico conforme a diecuadamente.







Consejería de Educación
Dirección General de Formación Profesional
y Régimen Especial
y Regimen Especial

0292 Siste HORAS CURRÍCULO 210 RESULTADOS DE AF	mas de transmisión HORAS EN LA EMPRESA	f	zas y trenes	s de rod	aje		
		110			•		
RESULTADOS DE AF		110	110 CURSO 2º TRIMESTRE 3 Nº ALUMNADO 2				
	RENDIZAJE				CRITERIO	S DE	EVALUACIÓN
	RENDIZAJE	Super para litransm	tervención la reparaci nisión de fu ulo.	adecua sión de lerza y t as opera en de los	ciones a realizar sistemas de trenes de rodaje	eso ciico de del	 Utilización de documentación técnica e interpretación de la misma. Selección de los materiales, herramientas, productos y equipos a utilizar. Determinación de reparación o sustitución de los elementos afectados. Selección y secuenciación del proceso a seguir. Organización del trabajo (tiempos, recursos humanos y materiales, elaboración de órdenes de trabajo, etc.). Elaboración de importe de la intervención. El umbral de desempeño competente está explicitado en la Escala B: Sigue el procedimiento establecido para determinar y preparar la intervención adecuada al diagnóstico en los sistemas de transmisión de fuerzas y trenes de rodaje del vehículo. Selecciona, consulta e interpreta la documentación técnica específica del fabricante de forma correcta. Selecciona y determina los materiales, herramientas, productos y equipos requeridos y los utiliza apropiadamente. Determina si es necesario la reparación o sustitución de los elementos afectados convenientemente. Organiza el trabajo optimizando los recursos humanos y materiales. Elabora el importe de la intervención y las órdenes de trabajo con claridad y precisión. En el desarrollo del proceso puede descuidar algún aspecto secundario que no afecte ni a la seguridad ni al resultado final de la intervención. Seguimiento de especificaciones técnicas del fabricante. Seguimiento de cumplimiento de las instrucciones dadas. Detección de puntos críticos a supervisar (chequeo total del sistema a verificar, secuencia de operaciones, ausencia de desmontaje de elementos innecesarios, comprobación de parámetros, control del uso de equipos, herramientas etc.) El umbral de desempeño competente requiere el cumplimiento total de este
							criterio de mérito.







Consejena de Educación
Dirección General de Formación Profesional
y Régimen Especial

CÓDIGO MÓDULO		MÓDULO PROFESIONAL IMPARTIDO EN COLABORACIÓN CON LA EMPRESA										
0292	Sisten	nas de transmisión	de fuerz	zas y trenes	s de roda	aje						
HORAS CURRÍCULO	210	HORAS EN LA EMPRESA	110	CURSO	2º	TRIMESTRE	3	Nº ALUMNADO	2			
RESULTADOS	DE APR	ENDIZAJE		CRITERIOS DE EVALUACIÓN								
	al fund transn	cionamiento	de los	etros que afecta sistemas de trenes de rodaja		parámet especific (desgas: fluidos, tensión, óhmica) - Utilización medida (compro integrale dirección neumátical los sistespecificas especificas especificación medida y dia adecuadame parámetros especificación especificación especificación especificación especificación en los fluidos ajustes pertir el desarrollo algún aspect	tes, holguras, presión de estanqueidad, valores de resistencia de valores de resistencia de valores de resistencia de valores de resistencia de de valores de resistencia de valores de ses, equipos de alineación de en, equilibradora de ruedas y cos, etc.) deción en sendas pruebas que stemas trabajan conforme caciones. ento de las instrucciones del te. bación de ajustes pertinentes garantizar la calidad del o.					
				limiento de io de repar		establecido en	el		desempeño competente, desviación del 25 % en el lecido.			
			preve	limiento de nción de rie ambientale	esgos lal	uerimientos de borales y		individua Respeto segurida Respeto de los er Tratamie Entre oti El umbral requiere el	ento de los residuos.			







CÓDIGO MÓDULO		ΜĆ	ט וו וח	PROFESION	ΔΙ ΙΜΡΔ	RTIDO EN COLAB	ORAC	CIÓNI CON LA EN	MDDESA
0295	Tratar	niento y recubrimie			AL IIVII A	INDO EN GOLAB	JIM	JOIN COIN EA EI	WI REOM
HORAS CURRÍCULO	189	HORAS EN LA EMPRESA	100	CURSO	2º	TRIMESTRE	3	Nº ALUMNADO	2
RESULTADOS	DE APR					CRITERIC	S DE	EVALUACIÓN	
		CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: TMV049_3 PLANIFICACION Y CONTROL DEL AREA DE CARROCERIA Código: UC0136_3 NIVEL: 3 GUÍA DE EVIDENCIA DE LA UNIDAD DE COMPETENCIA "UC0136_3: PLANIFICAR LOS PROCESOS DE PROTECCIÓN,PREPARACIÓN Y EMBELLECIMIENTO DE SUPERFICIES,CONTROLANDO LA EJECUCIÓN DE LOS MISMOS" El alumno tiene que acreditar las especificaciones del "saber" y el "saber hacer", que configuran las "competencias técnicas", así como el "saber estar", que comprende las "competencias sociales" detalladas en la GEC Tipos de métodos e instrumentos de evaluación: Observación en el puesto de trabajo. Situación profesional de evaluación							
			Crit	erios de m	érito				s, escalas y umbrales de
candidata demostrar requerida para pl reparación de un da reparación en una operaciones de lija proporcionar adhere pintura deacabado, vigente específica y riesgos laborales aplicables. Esta situa al menos las siguien 1. Obtener la info para planificar de la superficie de la superficie 2. Determinar los equipos necesa reparación en fr. 3. Establecer los seguir. 4. Comprobar los pureza y alta elaborado. 5. Supervisar el pla superficie da comprobar que calidad requerio. Condiciones adicionales de la superficie da comprobar que calidad requerionales de la signará un candidato demo condiciones de la situación probas planteará situación imprepara la demosti	para planificar el proceso dereparación de la superficie dañada. 2. Determinar los productos, medios y equipos necesarios para realizar la reparación en función del sustrato. 3. Establecer los procesos de trabajo a seguir. 4. Comprobar los parámetros de vivacidad, pureza y altura de tono, delcolor elaborado. 5. Supervisar el proceso de reparación de la superficie dañada. 6. Comprobar que se alcanza el nivel de calidad requerido. Condiciones adicionales: Se asignará un tiempo total para que el candidato demuestre su competencia en condiciones de estrés profesional. Se dispondrá de la información, herramientas, equipos, productos,				del proc	ación técnica reso de trabajo, as y equipos.		- Identifica daño Necesida cuanto a Búsqued daño Búsqued de Criterio de mé - Utilizació e interpre el criterio de mé - Utilizació e interpre el criterio de mé - Utilizació e interpre de criterio de mé - Selecció producto - Selecció necesari - Planifica reparacio de contrabajo El umbral de explicitado en Planifica el pradecuada, se equipos, he procesos de daño. Con documentació Optimiza recuencia lo secuencia de secuencia lo temporalizano descuidar algafecte negativa descuidar algafecte negativa de cuanto a contrabació descuidar algafecte negativa de secuencia lo descuidar algafecte negativa de secuencia de cuanto a contrabació descuidar algafecte negativa de secuencia de cuanto a contrabació descuidar algafecte negativa de cuanto a cuanto a contrabació de cuanto a cuanto	on de documentación técnica etación de la misma. In de equipos, herramientas y s. In de los procesos de trabajo os. Ición del proceso de ón. Ición de recursos humanos y es. Ición de órdenes de trabajo alización. Iciación de los procesos de desempeño competente está







gimen Especial Fondo social Europeo

CÓDIGO MÓDULO		М	ÓDULO F	PROFESION	AL IMPA	RTIDO EN COLAB	ORA	CIÓN CON LA E	MPRESA			
0295	Tratar	Tratamiento y recubrimiento de superficies										
HORAS CURRÍCULO	189	HORAS EN LA EMPRESA	100	CURSO	20	TRIMESTRE	3	Nº ALUMNADO	2			
RESULTADOS	DE APR	ENDIZAJE				CRITERIC	EVALUACIÓN					
						actitud del	 Realización de probeta de contraste Comprobación de los parámetros de vivacidad, pureza y altura de tono. Comprobación del parámetro que hay que retocar, en caso necesario. 					
									desempeño competente Implimiento total de este Prito			
			Sup	ervisión de	I proces	o de reparación.		proceso Lijado di Protecci Jugualacio Dotación Aplicacio Enmasc desengr El umbral de explicitado er Supervisa la reparación protección,iguadherencia y acabado, sir puedan afect del resultad Comprueba desengrasad	realización de los procesos de de la superficie: lijado, ualación, dotación de a pintura de a descuidar losaspectos que ar a la seguridad o a la calidad do final de laintervención. adecuadamente la limpieza, o y enmascarado de la			
			Con	nprobación	del nive	l de calidad		- Compro calidad o pinturas El umbral o requiere el	de desempeño competente cumplimiento total de este			
			funció vehíc	on del tarifa ulo.	do por e	establecido en I fabricante del		criterio de mérito. El umbral de desempeño competente, permite una desviación no superior al 2 % del tiempo establecido.				
			de pre		riesgos	uerimientos s laborales y		individua Respeto segurida Respeto de los e Tratamie Entre ot El umbral d requiere el	de las instrucciones de uso quipos. ento de los residuos. ros. e desempeño competente cumplimiento total de este nérito en todas las			





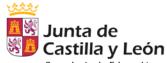








CÓDIGO MÓDULO		MÓDULO PROFESIONAL IMPARTIDO EN COLABORACIÓN CON LA EMPRESA										
0297	Gestió	n y logística del ma	antenim	iento de vel	hículos							
HORAS CURRÍCULO	126	HORAS EN LA EMPRESA	70	CURSO	2°	TRIMESTRE	3	Nº ALUMNADO 2				
RESULTADOS	DE APR	ENDIZAJE		CRITERIOS DE EVALUACIÓN								
situación imprer para la demostr de respuesta a la Se asignará un candidato o la competencia er profesional.		ración de u paración de		ouesto y/o tasa lo.	 Descripción de la avería o daño. Determinación del tiempo de reparación. Descripción de material necesario y sus referencias. Descripción de las operaciones a realizar. Utilización de las aplicaciones informáticas disponibles. Manejo de la información/documentación técnica. Evaluación cuantitativa del coste. El umbral de desempeño competente explicitado en la Escala B: Hace una descripción correcta de la avería y operaciones a realizar, determinado el tiempo de reparación de ésta con un margen de error mínimo. Anota la referencia del material necesario para la reparación utilizando las aplicaciones informáticas disponibles así como la información técnica necesaria de forma adecuada. Realiza el presupuesto correctamente. 							
			previs Cump	ato en la rep	aración.	o de material		 Comprobación previa de existencias en almacén. Análisis de variables que influyen en la compra (calidad, precios, descuentos, plazos de entrega, entre otras). Selección de proveedor en función de oferta favorable a la empresa. Utilización de las aplicaciones informáticas disponibles. Manejo de la información/documentación técnica. El umbral de desempeño competente requiere el cumplimiento total de este criterio de mérito. El umbral de desempeño competente, 				
			de rie medic activio	olimiento de sgos labora pambiental (iles y pri en el des	mas de prevend otección sarrollo de las n de la estructu		 permite una desviación del 25 % en el tiempo establecido. Uso de equipos de protección individual (EPIs). Respeto de las señalizaciones de seguridad. Respeto de las instrucciones de uso de los equipos. Tratamiento de los residuos. Entre otros. 				
								El umbral de desempeño competente requiere el cumplimiento total de los requerimientos establecidos.				







CÓDIGO MÓDULO MÓDULO PROFESIONAL IMPARTIDO EN COLABORACIÓN CON LA EMPRESA 0301 FORMACIÓN EN CENTROS DE TRABAJO HORAS EN LA HORAS CURRÍCULO 380 **CURSO** TRIMESTRE 2 3 ALUMNADO **EMPRESA** RESULTADOS DE APRENDIZAJE CRITERIOS DE EVALUACIÓN Se han identificado la estructura organizativa de la empresa y las funciones de cada área de la misma. Se han identificado los elementos que constituyen la red logística de la empresa; proveedores, clientes, sistemas de producción, almacenaje, y otros. Se han identificado los procedimientos de trabajo en el desarrollo del proceso 1. Identifica la estructura y organización de la Se han relacionado las competencias de los recursos humanos con el desarrollo de la empresa, relacionándolas con la producción y actividad productiva. comercialización de los productos que Se ha interpretado la importancia de cada elemento de la red en el desarrollo de la obtiene. actividad de la empresa. f) Se han relacionado características del mercado, tipo de clientes y proveedores y su posible influencia en el desarrollo de la actividad empresarial. Se han identificado los canales de comercialización más frecuentes en esta actividad. g) Se han relacionado ventajas e inconvenientes de la estructura de la empresa, frente a h) otro tipo de organizaciones empresariales. Se han reconocido y justificado: La disponibilidad personal y temporal necesaria en el puesto de trabajo. Las actitudes personales (puntualidad, empatía, entre otras) y profesionales (orden, limpieza, responsabilidad, entre otras) necesarias para el puesto de Los requerimientos actitudinales ante la prevención de riesgos en la actividad profesional. Los requerimientos actitudinales referidos a la calidad en la actividad profesional. Las actitudes relacionales con el propio equipo de trabajo y con las jerarquías establecidas en la empresa. Las actitudes relacionadas con la documentación de las actividades realizadas en el ámbito laboral. Se han identificado las normas de prevención de riesgos laborales que hay que aplicar en actividad profesional y los aspectos fundamentales de la Ley de 2. Aplica hábitos éticos y laborales en el desarrollo Prevención de Riesgos Laborales. de su actividad profesional, de acuerdo con las Se han aplicado los equipos de protección individual según los riesgos de la actividad características del puesto de trabajo y con los profesional y las normas de la empresa. procedimientos establecidos en la empresa. Se ha mantenido una actitud clara de respeto al medio ambiente en las actividades desarrolladas y aplicado las normas internas y externas vinculadas a la misma. Se ha mantenido organizada, limpia y libre de obstáculos el puesto de trabajo o el e) área correspondiente al desarrollo de la actividad. f) Se han interpretado y cumplido las instrucciones recibidas, responsabilizándose del trabajo asignado. Se ha establecido una comunicación y relación eficaz con la persona responsable en a) cada situación y miembros de su equipo, manteniendo un trato fluido y correcto. Se ha coordinado con el resto del equipo, informando de cualquier cambio, necesidad relevante o imprevisto que se presente. Se ha valorado la importancia de su actividad y la adaptación a los cambios de tareas asignados en el desarrollo de los procesos productivos de la empresa, integrándose en las nuevas funciones. Se ha comprometido responsablemente en la aplicación de las normas y procedimientos en el desarrollo de cualquier actividad o tarea.



Europa impulsa nuestro crecimiento



Consejería de Educación
Dirección General de Formación Profesional
y Régimen Especial

CÓDIGO MÓDULO		MÓDULO PROFESIONAL IMPARTIDO EN COLABORACIÓN CON LA EMPRESA									
0301	FORM	ACIÓN EN CENTROS	DE TR	RABAJO							
HORAS CURRÍCULO	380	HORAS EN LA EMPRESA	380	CURSO	20	TRIMESTRE	3	Nº ALUMNADO	2		
RESULTADOS	DE APR	ENDIZAJE				CRITERIO	S DE	EVALUACIÓN			
3. Recepciona manteniendo relacion clientes, bajo la responsable del área	sión directa del	b) c) d) e) f) h)	medida y co Se han real Se ha deter Se ha cum entrega del Se ha inforr reparación o Se han efec la ausencia Se ha proc correcta y a Se ha mar	ontrol, attizado tas minado a plimenta vehículo mado al en tiempo tuado lo de despeurado la decuada attenido a a a a a a a a a a a a a a a a a a a	endiendo a la infacciones y confe a que área del ta do la hoja de tra en función de co cliente de la situ o y forma adecu s controles que erfectos y limpie a satisfacción de umente, dando u	forma eccion aller c rabajc cargas uación ados aseg eza pr el clie ina bu archiv	ción suministra nado presupue corresponde la o correspondie s de trabajoy c n y estado de uran la realiza reviaa la entre cente a la entre uena imagende	sin la utilización de equipos de ada por el cliente. stos de reparación. resoluciónde la avería. ente, determinandola fecha de apacidad del taller. su vehículoy de los costes de ción de lareparación, así como ga del vehículo al cliente. ega del vehículo,atendiéndole el la empresa. y se le ha informadode las			
4. Diagnostica avería vehículos, verificá realizadas en la parámetros en los ca	ındolas reparaci	intervenciones ón y ajustando	a) b) c) d) e) f) g)	Se ha sele realizar el m Se han se necesarios Se han ma suministrad Se ha diag proceso de Se ha realiz en el tiempo Se ha confin Se ha verifi procedimier Se ha verifi	nantenimileccionado para la esanejado os por lo inosticado reparacio ado estipular mado que ficado que os eleccado la ficado l	o la documenta iniento del sistem do los equipos, evaluación de las los equipos de s mismos, con lo lo la avería sig ón. diagnóstico tenie ado. ue los diagnóstico ue las operacio cionado.	ación a, con a, inst s aver med os da uiend endo cos er ones	njunto o eleme rumentos y a rías. lida y control, dos en especirlo una secuer en cuenta las mitidos se ajus realizadas en ipo, sistema o	pretando los parámetros para ento presumible de fallo. paratos de medida y control comparando los parámetros ficaciones técnicas. Incia lógica y determinando el normas de uso y seguridad y tan a las averías planteadas. In la reparación se ajustan el vehículo reparado, realizando asos necesarios.		
5. Realiza el seguim mantenimiento de o planificación de los m existentes.	s elaborando la	a) b) c) d) e) f)	a) Se ha e tiempos, op Se ha com proceso re determinada Se han rea estimados. Se han est proceso y te Se ha anali aportando n Se ha defir necesarios Se han defi	laborado erativida probado ealizando ealizando es. eniendo ezado la nejoras a nido el r para llev inido las	o la planificación de de equipos e i que los tiempos o estimaciones práficas de efica os tiempos impen cuenta la fatiginformación y mal mismo, u optimicuevo proceso, arlos a cabo. necesidades de superior de la planificación de la planificación y mal mismo, u optimicuevo proceso, arlos a cabo.	n de instala la de se en ecia, eroduce ga de en ecios mizan o me	los procesos aciones. reparación se aquellas como en función de ctivos, tratando l operario. s disponibles podo el nuevo projora del existenación del per	teniendo en cuenta métodos, ajustan a los definidos en el operaciones que no estén e los tiempos determinados y o de acortarlos respetando el opera el desarrollo del proceso, oceso que se debe implantar. ente, determinándolos medios sonal sobre el nuevo método,			
6. Realiza procesos de estructuras, sig técnicas y bajo la su del área.	uiendo	especificaciones	a)b)c)d)e)f)	para conseguir los estándares de calidad estipulados, y la productividad requerida. Se han seleccionado la documentación técnica necesaria del fabricante del vehículo y de los equipos y aparatos que hay que utilizar en el proceso. Se ha diagnosticado la deformación interpretando los datos suministrados por los equipos de medida. Se ha ubicado el vehículo en bancada, realizando el anclaje según especificaciones técnicas del fabricante de la bancada. Se han posicionado los «tiros» y «contra tiros», teniendo en cuenta la deformación de la estructura, y el tipo de bancada. Se ha ejecutado la secuencia de «tiros» necesarios llevando la estructura a sus cotas originales. Se ha verificado que la estructura ha recuperado las dimensiones y formas establecidas y se han conservado las características del material.							



Europa impulsa nuestro crecimiento



CÓDIGO MÓDULO		MĆ	DULO	PROFESION	AL IMPA	RTIDO EN COLA	BORAG	CIÓN CON LA EI	MPRESA
0301	FORM	ACIÓN EN CENTROS	DE TR	RABAJO					
HORAS CURRÍCULO	380	HORAS EN LA EMPRESA	380	CURSO	2º	TRIMESTRE	3	Nº ALUMNADO	2
RESULTADOS	DE APR	ENDIZAJE				CRITERIO	OS DE	EVALUACIÓN	
7. Participa en la gestión del área de recambios, teniendo en cuentalas existencias en función de las variables de compra y venta.				criterios det entre otros) Se han est entrega, er empresa. Se ha acons Se ha com cantidad y com cantidad y com cuenta rotros. Se ha llev manejando Se ha realiz porcentaje com contros de contraje com contraje contraje com contraje contra	erminado un soporte: zado el de pieza	las diferentes vos) eligiendo o a realización de o que los albanaciendo consta ubicación física legales, rotación control exhaus de la informac	esa (variab acoi pedid ranes r las in a más n de ustivo ión. lmace entre	valoración del les de compra nsejando la o os en el mome coinciden corncidencias o rea adecuada de productos y ca de las entra en teniendo en otros.	n los productos recibidos, en ciclamaciones. piezas y materiales, teniendo aracterísticas de piezas, entre adas y salidas del almacén, a cuenta las entradas, salidas,
medioambiental, esp	8. Aplica las medidas de seguridad personal y medioambiental, específicas y particulares de la empresa que afecten a los procesos productivos.					n todo momento las distintas acti zona de trabajo las situaciones rtunamente. actuaciones p mitan disminuir s e los equipos y r habitáculos u actividad con	las rividade libre de rie reven sus conedios destires	normas de seg es. de riesgos y co esgo más habit tivas y de pro onsecuencias. s de protección nados al aln to del personal	uridad personales y colectivas on orden y limpieza. tuales en el ámbito de trabajo, otección de los riesgos más n medioambiental que hay que nacenamiento de productos , sobre los que tiene influencia d relevante o contingencia no
			CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: TMV049_3 PLANIFICACION Y CONTROL DEL A DE CARROCERIA Código: UC0134_3 NIVEL: 3 GUÍA DE EVIDENCIA DE LA UNIDAD DE COMPETENCIA "UC0134_3: "Planificar los procesos de reparación de elementos amovibles y no estructurales, controlando la ejecución de los mismos"						
En esta situación candidata demost requerida para reali vehículo accidentado medio y que tenga a metálicos como sinté golpe frontal medio, los elementos a repa	rará l zar la con un fectados ticos, co siendo	a competencia valoración de un siniestro de nivel s tanto elementos omo puede ser un necesario decidir	Cri	terios de m	érito				s, escalas y umbrales de o competente



Europa impulsa nuestro crecimiento



y Régimen Especia	al .							FONDO SOCIAL EURO	PEO	
CÓDIGO MÓDULO	MĆ	DULO P	ROFESION	AL IMPAI	RTIDO EN COLAB	BORAC	CIÓN CON LA EN	MPRESA		
0301	FORMACIÓN EN CENTROS	DE TRA	BAJO					,		
HORAS CURRÍCULO	380 HORAS EN LA EMPRESA	380	CURSO	2º	TRIMESTRE	3	Nº ALUMNADO	2		
	DE APRENDIZAJE		minación de			OS DE	EVALUACIÓN			
controlar la reparación rentabilidad y cumplia especifica, y la de laborales y medio Esta situación compaiguientes actividades 1. Determinar el al del vehículo afectadas, ap necesarias. 2. Determinar la relas piezas afectuales. 3. Determinar los equipos neces reparación o si afectadas. 4. Establecer los	deformación así como de las piezas afectadas.					 Utilización e interpretación de documentación técnica. Selección y utilización de los materiales, equipos, herramientas y útiles, en función del daño. Identificación de las abolladuras, directas y estructurales. Aplicación de técnicas de diagnóstico de daños en elementos amovibles y fijos no estructurales del vehículo (método visual, al tacto, peine de formas, entre otros). El umbral de desempeño competente requiere el cumplimiento total de este criterio de mérito. 				
5. Supervisar el proposicione de la superficie dañ6. Comprobar que	e la información obtenida. roceso de reparación de lada. se alcanzan los niveles cionalidad requeridos por		nir las pieza		ón de reparar o das.		soporte Valoració o sustitue El umbral	ados en función de ón diferenciada de r ción. de desempeño co	eparación ompetente	
Condiciones adicion	nales:								de este	
 Se le asignará función del daño que será el tarif vehículo. Se dispondrá productos especrequeridas por la evaluación. Se planteará situación imprepara la demostr 	función del daño de las piezas a reparar que será el tarifado por el fabricante del vehículo. Se dispondrá del equipamiento, productos específicos y ayudas técnicas requeridas por la situación profesional de				so de trabajo, y equipos.		El umbral de desempeño competente requiere el cumplimiento total de este criterio de mérito. - Utilización de documentación técnica e interpretación de la misma Selección de los procesos de trabajo necesarios Selección de equipos, productos herramientas en función del materia soporte Planificación del proceso de reparación en función del materia soporte Organización del trabajo (tiempos recursos humanos y materiales rentabilidad etc.). El umbral de desempeño competente está explicitado en la Escala A. Sigue el procedimiento establecido para la planificación de los procesos de reparación /sustitución en función del material y tras realizar la pertinente valoración de la reparación. Consulta e interpreta la documentación del fabricante de forma correcta. Selecciona y determina de forma idónea, en base a diagnostico previo, la mayoría de los equipos, herramientas productos y proceso de trabajo a seguir puede descuidar algún aspecto secundaria que no afecta negativamente ni a la seguridad ni al resultado final de la			
			visión del p		de reparación de	le la		desempeño compete mplimiento total de e rito.		



Europa impulsa nuestro crecimiento



CÓDIGO MÓDULO		MÓDULO PROFESIONAL IMPARTIDO EN COLABORACIÓN CON LA EMPRESA										
0301	FORM	FORMACIÓN EN CENTROS DE TRABAJO										
HORAS CURRÍCULO	380	HORAS EN LA EMPRESA	380	CURSO	2º	TRIMESTRE	3	Nº ALUMNADO	2			
RESULTADOS	DE APR	RENDIZAJE				CRITERIO	OS DE	EVALUACIÓN				
			nivele	robación d s de calida ridos por e	ıd y funci			desempeño competente umplimiento total de este érito.				
			prevei	limiento de nción de ri ambiental	esgos lal	uerimientos de porales y		 Uso de equipos de protección individual (EPIs). Respeto de las señalizaciones de seguridad. Respeto de las instrucciones de uso de los equipos. Tratamiento de los residuos. Entre otros. El umbral de desempeño competente requiere el cumplimiento total de este criterio de mérito. 				
			CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: TMV049_ 3. PLANIFICACION Y CONTROL DE AREA DE CARROCERIA Código: UC0135_3 NIVEL: 3 GUÍA DE EVIDENCIA DE LA UNIDAD DE COMPETENCIA "UC0135_3: "Planificar los procesos de reparación de estructuras de vehícu controlando la ejecución de los mismos." El alumno tiene que acreditar las especificaciones del "saber" y el "saber hac configuran las "competencias técnicas", así como el "saber estar", que compr "competencias sociales" detalladas en la GEC Tipos de métodos e instrumentos de evaluación:									
En esta situación candidata demostr	ará	a competencia	Crite	erios de n	nérito			Indicadores, escalas y umbrales de desempeño competente				
deformación de vehículo. 8. Establecer el pro reparación de la 9. Realizar la reparabancada en el p 10. Comprobar el re Condiciones adicion - Se facilitará determinada estructura. - Se dispondrá equipamientos, ayudas técnica situación profesi	tructurar proce- ciones a situaces a situaces activitud de e la e e ceso a misma ración u roceso sultado males: un vel deforma de producas recional de alguna vista que ciones e con al de alguna vista que ciones ciones e con al de ceso e ce	del vehículo, así so a realizar, e que impliquen el ción comprenderá idades: una determinada structura de un seguir en la de trabajo. de la reparación. nículo con una ación de su herramientas, tos específicos y queridas por la	defo	Ŭ		una determinad ıctura de un	la	- Selección material útiles Utilización técnica de técnica de control de c	on y preparación de los es, equipos, herramientas y on de la documentación e interpretación de la misma. Són de equipos de diagnosis de comparación, compás de la comparación, compás de la control dimensional y ol positivo). Són del daño. Lación del trabajo a realizar. La desempeño competente está la la Escala A.: y prepara los materiales, ramientas y útiles requeridos ración de la zona dañada de izada. Maneja correctamente			







CÓDIGO MÓDULO		MÓDULO PROFESIONAL IMPARTIDO EN COLABORACIÓN CON LA EMPRESA										
0301	FORM	ACIÓN EN CENTROS	DE TRA	\BAJO								
HORAS CURRÍCULO	380	HORAS EN LA EMPRESA	380	CURSO	2º	TRIMESTRE	3	Nº ALUMNADO	2			
RESULTADOS	DE APR	ENDIZAJE		CRITERIOS DE EVALUACIÓN								
relacionada contingencias. - Se asignará un tiem candidato o la candid competencia en conceprofesional. 1. Comprobar que de calidad y fun el fabricante.		erminación a zona dañ		eso de reparacio	ón	interpreta en distini - Selecció producto - Selecció - Organiza de recu elaborac temporal	s y equipos. n del proceso a seguir. ación del trabajo (optimización rsos humanos y materiales, ión de órdenes de trabajo y ización).					
	un perio	odo de tiempo en piezas a reparar						está explicit	e desempeño competente ado en la Escala B.: el proceso a seguir en la			
que será el tarii vehículo. - Se dispondrá	fado por á del	equipamiento,						correcto, in	y lo organiza en el orden terpretando la documentación iente y haciendo la selección entas, productos y equipos de			
requeridas por la evaluación.	a situaci	ayudas técnicas ión profesional de contingencia o						forma ade humanos y	ecuada. Optimiza recursos materiales. Elabora órdenes con una secuencia lógica de			
situación impre	vista qu ración d	ue sea relevante e la competencia						los proceso tarifarios, po secundario	os y temporalizando según uede descuidar algún aspecto que no afecte negativamente ridad ni al resultado final de la			
			1	aración ma ponentes.	nejando	o la bancada y su	JS	- Ejecució	n del vehículo n de tiros y/o contratiros. ión de concordancia con cnicas.			
									de desempeño competente cumplimiento total de este nérito.			
				nprobación aración.	final dei	l resultado de la		reparacio	del desarrollo del proceso de ón. pación de la recuperación de s originales del vehículo.			
								requiere el c criterio de n				
			Cun tarif		del tiemp	oo en función de.	<i>I</i>		e desempeño competente, desviación del 20 % en el blecido.			







CÓDIGO MÓDULO	MÓDULO PROFESIONAL IMPARTIDO EN COLABORACIÓN CON LA EMPRESA								
0301	FORM	ACIÓN EN CENTROS	S DE TR	ABAJO					
HORAS CURRÍCULO	380	HORAS EN LA EMPRESA	380	CURSO	2º	TRIMESTRE	3	Nº ALUMNADO	2
RESULTADOS	DE APR	ENDIZAJE				CRITERIO	S DE	EVALUACIÓN	
				esgos labora pambiental	ales y pr en el de	mas de prevenci otección sarrollo de las n de la estructura		individua Respeto segurida Respeto de los ec Tratamie Entre otr El umbral de requiere el c	de las señalizaciones de d. de las instrucciones de uso quipos. ento de los residuos.
			DE C Códig GUÍA "UCO EMBI MISM El alu config "comp Tipos	ARROCER go: UC0136 DE EVIDE 0136_3: PL ELLECIMIE IOS" Jumno tiene guran las " goetencias se de método S	IA _3 NIVE NCIA DE ANIFICA ENTO DE que ac compete ociales" s e instr bservaci ituación	L: 3 E LA UNIDAD DAR LOS PROCE E SUPERFICIES reditar las espeincias técnicas", detalladas en la umentos de eval ión en el puesto profesional de e	E CO SOS ,CON ecifica así GEC luació de tra valua	DMPETENCIA DE PROTECO NTROLANDO I diciones del "sa como el "sabe in: abajo. ción	CIÓN,PREPARACIÓN Y LA EJECUCIÓN DE LOS aber" y el "saber hacer", que er estar", que comprende las
			carror CUAL electr GUÍA "UCO atenc El alu config "comp Tipos	cería. LIFICACIÓN omecánica. DE EVIDE 137_3 Ges diendo a cr umno tiene guran las " opetencias se de método O S	NCIA Di tionar e iterios o que ac compete ociales" s e instr bservaci ituación	E LA UNIDAD D I mantenimient de eficacia, segureditar las esperencias técnicas", detalladas en la umentos de eval ión en el puesto profesional de e	50_3 DE CO o de urida ecifica así GEC luació de tra valua	Planificación y DMPETENCIA vehículos y la d y calidad" aciones del "sa como el "sabe in: abajo. ación	control del área de control del área de logística asociada, aber" y el "saber hacer", que er estar", que comprende las
					ECÁNIC _3 NIVE NCIA DI nificar I de roda que acre ompeter ociales" s e instr bservaci ituación	A L: 3 E LA UNIDAD D os procesos de je, controlando ditar las especifi cias técnicas", a detalladas en la umentos de eval ión en el puesto profesional de e	PE CO repa la ej cacio así co GEC luació de tra valua	DMPETENCIA aración de los ecución de los enes del "saber eno el "saber e en: abajo.	sistemas de transmisión de simismos" " y el "saber hacer", que star", que comprende las de fuerzas y trenes de







Indicadores, escalas y umbrales de

desempeño competente

En esta situación profesional, la persona

la

competencia

demostrará

candidata

CÓDIGO MÓDULO		MÓDULO PROFESIONAL IMPARTIDO EN COLABORACIÓN CON LA EMPRESA							
0301	FORM	ACIÓN EN CENTROS	DE TRA	BAJO					
HORAS CURRÍCULO	380	HORAS EN LA EMPRESA	380 CURSO 2º TRIMESTRE 3 Nº ALUMNADO 2						
RESULTADOS	DE APR	ENDIZAJE				CRITERIO	S DE	EVALUACIÓN	
			DE EL Código GUÍA "UCO sisten El alur config "comp	ECTROME o: UC0140 DE EVIDE 140_3: Pla nas auxilia mno tiene o uran las "or etencias so de método	ECÁNICA _3 NIVE NCIA DE nificar la ires con que acrea ompeten ociales" (s e instru- bservaci	A L: 3 E LA UNIDAD D os procesos de trolando la ejec ditar las especifi	DE CC e repa cució icacio así co GEC luació de tra	PMPETENCIA ración de los n de los mism nes del "saber mo el "saber es n: abajo.	motores térmicos y sus nos." " y el "saber hacer", que star", que comprende las

Criterios de mérito



Europa impulsa nuestro crecimiento



Consejería de Educación
Dirección General de Formación Profesional
y Régimen Especial

CÓDIGO MÓDULO	MĆ	DULO P	ROFESION	AL IMPA	RTIDO EN COLAB	BORAC	CIÓN CON LA FI	MPRESA
0301	FORMACIÓN EN CENTROS							
HORAS CURRÍCULO	380 HORAS EN LA EMPRESA	380	CURSO	2º	TRIMESTRE	3	Nº ALUMNADO	2
RESULTADOS	DE APRENDIZAJE				CRITERIC	S DE	EVALUACIÓN	
disfunciones de ci requieran el empl diagnosis y/o oscilos aquellos componen produzcan una ave unidad de control et térmico del vehícul auxiliares, así como verificar las opera siguiendo especific fabricante y cumpl prevención de medioambientales ac comprenderá al ractividades: 1. Diagnosticar avicierta complejida sus sistemas aux 2. Determinar y pintervención ac para la reparaca sus sistemas aux 3. Supervisar las o los procesos di térmico y sus sistemas aux comprenderá al reparaca sus sistemas aux 3. Supervisar las o los procesos di térmico y sus comprobando la condiciones adicior - Se asignará un cada procedimie en función del trabajo estableci - Se dispondrá medios, equipo especificadas requeridas por la evaluación Se planteará situación impres para la demostr	iendo las normas de riesgos laborales y olicables. Esta situación menos las siguientes erías y disfunciones de ad en el motor térmico y xiliares. Oreparar el proceso de decuado al diagnostico ión del motor térmico y xiliares. Operaciones a realizar en e reparación del motor stemas auxiliares. Ocionamiento del motor os sistemas auxiliares, ausencia de averías.				disfunciones en mas auxiliares.		(manual - Selecció medida diagnosi diagnosi lectores - Secuenco diagnosi - Comprod de los pcon los e (paráme sensores - Identifica avería y afectado - Determir avería Evaluaci de represultado - Elaboraci diagnosti El umbral de explicitado en Sigue el prodiagnosticar averías comprehículo y descuidando no afecta ni final del diagila documenta las operacior información to los aparatos requeridos osciloscopios adecuada. Identifica los los elemento los distintos de Evalúa las reparación	ntación técnica del fabricante de taller). In y utilización de aparatos de y diagnosis (máquina de s, osciloscopios, banco de s de sistemas electrónicos, de códigos, etc.) ciación del proceso de s de averías. Dación de la correspondencia arámetros de funcionamiento especificados por el fabricante tros físicos y/o eléctricos de s y actuadores). Lación de los síntomas de la localización de los elementos is. Lación de la causa de la localización de los elementos is. Lación de informe técnico de ido. Lación de informe técnico del ido







Consejena de Educación
Dirección General de Formación Profesional
y Régimen Especial

CÓDIGO MÓDULO	MÓDULO PROFESIONAL IMPARTIDO EN COLABORACIÓN CON LA EMPRESA							MPRESA	
0301 FC	ORMACIĆ	N EN CENTROS	DE TRA	ABAJO					
HORAS CURRÍCULO 3	HORAS CURRÍCULO 380 HORAS EN LA EMPRESA			380 CURSO 2° TRIMESTRE 3 N° $ALUMNADO$ 2					2
RESULTADOS DE	APREND	IZAJE				CRITERIO	S DE	EVALUACIÓN	
RESULTADOS DE	ALINEND	TLANE.	Super en los	ervención a ocesos de r o y sus sis	decuado reparació temas au de repara	ción del proceso la diagnostico de la diagnostic	en	- Utilizació e interpre - Selecció herramie utilizar Determir sustitucio afectado - Selecció a seguir Organiza recursos elaborac etc.) Elaborac intervenció - El umbral de explicitado en Sigue el prodeterminar y adecuada al del vehículo Selecciona, documentació fabricante de materiales, equipos re apropiadamen adecuadamen reparación o afectados con trabajo optim y materiales, intervención y claridad y proceso pue secundario que ni al resultado - Seguimie instrucció supervisa a verifica ausencia innecesa parámete equipos,	ntas, productos y equipos a nación de reparación o cón de los elementos s. n y secuenciación del proceso ación del trabajo (tiempos, humanos y materiales, ión de órdenes de trabajo, ión de importe de la ción. Idesempeño competente está la Escala B: la







CÓDIGO MÓDULO		MC	DULO I	PROFESION	AL IMPA	RTIDO EN COLAB	ORAC	CIÓN CON LA EN	//PRESA		
0301	FORM	ACIÓN EN CENTROS			/ (
HORAS CURRÍCULO	380	HORAS EN LA EMPRESA	380	CURSO	20	TRIMESTRE	3	Nº ALUMNADO	2		
RESULTADOS DE APRENDIZAJE						CRITERIO	S DE	EVALUACIÓN			
			Cump	co y sus sist	I tiempo	miento del motor uxiliares.		parámetro especifico (desgast fluidos, tensión,). - Utilizació medida y de	es, holguras, presión de estanqueidad, valores de valores de resistencia óhmica en de los instrumentos de valores de motores, tros, utillaje específico. etc.). ación en sendas pruebas que temas trabajan conforme aciones. ento de las instrucciones del e. pación de ausencia de fugas. Ión de ajustes pertinentes arantizar la calidad del o. desempeño competente está		
				rio de repara					esviación del 25 % en el		
			preve	olimiento de ención de rie oambientale	sgos la	uerimientos de borales y		individua - Respeto segurida - Respeto de los ec - Tratamie - Entre otr El umbral requiere el	de las señalizaciones de d y normativa legal. de las instrucciones de uso juipos. nto de los residuos.		







FORMACIÓN COMPLEMENTARIA

* Se cumplimentará en el caso de estar prevista solo para la opción ampliada a tres cursos escolares (mínimo 90 horas).

CURSO	TRIMESTRE	HORAS	MODALIDAD	Nº ALUMNADO
			□PRESENCIAL □ ON LINE	
FORMACIÓN				
OBJETIVOS				
CAPACIDADES Y/O COMPETENCIAS				
CONTENIDO FORMATIVO				
TIPO DE FORMACIÓN				
PERSONAL QUE IMPARTE LA FORMACIÓN				

FRECUENCIA DE LAS REUNIONES ENTRE TUTORES

Reunión entre el tutor de la empresa, jefe de sección, y el tutor de FP dual del CGFS de Automoción quien atenderá al alumnado durante el período de realización de la formación en la empresa periódicamente, al menos una vez cada quince días, auxiliado por el departamento de orientación y el profesorado de la especialidad de Formación y Orientación Laboral (FOL), con objeto de exponer las experiencias positivas, atender a los problemas de aprendizaje que se presenten, valorar el desarrollo de las actividades correspondientes al programa formativo, supervisar la actividad del alumnado y organizar los apoyos en el centro educativo que fueran necesarios.

D) CALENDARIO, JORNADA, HORARIO Y VACACIONES

SEGUNDO CURSO ESCOLAR									
Trimestre:	1 ER TRIMESTRE			2º TRIMI	ESTRE		3 ER TRIMESTRE		
Lugar:	En el centro	En la empresa	En el centro		En la empresa		En el centro	En la empresa	
N⁰ de semanas:	15	0		0	0 13		0	7	
Horario:	08,00 – 14,00	0	08,00 - 14,00		9:00 a 13:30 15:30 a 19:00		0	9:00 a 13:30 15:30 a 19:00	
(Marie (1/2)	Inicio:08/01/2021 Finalización:	31/j05/2021		Vacacione em	s en la npresa:				

	TERCER CURSO ESCOLAR							
Trimestre:	1 ER TRIM	2º TRIMESTRE				3 ER TRIMESTRE		
Lugar:	En el centro	En la empresa		el centro En la empres		empresa	En el centro	En la empresa
N⁰ de semanas:								
Horario:								
Inicio y fin en la empresa: (Mes / día)	Inicio: Finalización:			Vacacione em	s en la presa:			

Observaciones

1. El programa se organiza en 20 semanas para un total de 660 horas







E) REQUISITOS QUE DEBEN CUMPLIR EMPRESAS, ALUMNADO, PROFESORADO Y TUTORES.

Los requisitos que deben cumplir empresas, alumnado, profesorado y tutores son los establecidos por el Real Decreto 1529/2012, de 8 de noviembre, por el que se desarrolla el contrato para la formación y el aprendizaje y se establecen las bases de la formación profesional dual, por el Decreto 2/2017, de 12 de enero, por el que se regula la Formación Profesional Dual del Sistema Educativo en la Comunidad de Castilla y León, y por la Orden EDU/398/2017, de 24 de mayo, por la que se desarrolla el citado decreto.

En concreto, la empresa se compromete a aplicar al alumnado la normativa sobre prevención de riesgos laborales que corresponda a la actividad desarrollada por la empresa y, en su caso, a asegurar el cumplimiento de la normativa vigente sobre el desarrollo de actividades formativas con menores de edad.

F) SEGUROS NECESARIOS PARA EL ALUMNADO Y EL PROFESORADO.

Durante el desarrollo de actividades lectivas en el centro educativo será de aplicación lo establecido por la normativa vigente en materia de seguro escolar y por los Estatutos de la Mutualidad de dicho seguro, de acuerdo con lo dispuesto en el Decreto 2078/1971, de 13 de agosto, por el que se extiende el campo de aplicación del Seguro Escolar a los alumnos que siguen las enseñanzas de Formación Profesional, y aquellas otras que, de conformidad con lo establecido en la Ley General de Educación y Financiamiento de la Reforma Educativa, se han de integrar en las enseñanzas de Formación Profesional.

Durante el desarrollo de la formación del alumnado en la empresa, la acción protectora en caso de accidentes que se puedan producir será la correspondiente al Régimen General de la Seguridad Social.

SEGURO ADICIONAL PARA MEJORAR SERVICIOS O INDEMNIZACIONES SÍ DO (Disposición Adicional Sexta Decreto 2/2017)	
No se contempla	

G) ACEPTACIÓN.

El centro educativo y la empresa aceptan el contenido y condiciones de desarrollo establecidas en el programa de formación.

□ La empresa no acepta la consulta directa por parte de la administración de los datos que acrediten la incorporación del alumnado al Régimen General de la Seguridad Social durante el desarrollo del programa de formación, por lo que aportará la documentación acreditativa correspondiente.

□ La empresa no acepta la consulta directa por parte de la administración de los datos que acreditenque se encuentra al corriente de sus obligaciones tributarias.

□ La empresa no acepta la consulta directa por parte de la administración de los datos que acrediten que se encuentra al corriente de sus obligaciones con la Seguridad Social.

Documentación adjunta (solo en caso de no aceptar la consulta directa por parte de la administración):

□ Certificado acreditativo de que la empresa ha incorporado del alumnado al Régimen General de la Seguridad Social durante el desarrollo del programa de formación.

□Certificado acreditativo de que la empresa está al corriente de sus obligaciones tributarias.

□Certificado acreditativo de que la empresa está al corriente de sus obligaciones con la Seguridad Social.







INFORMACIÓN SOBRE DATOS DE CARÁCTER PERSONAL							
Responsable del tratamiento Dirección General de Formación Profesional y Régimen Especial.							
Finalidad del tratamiento	Gestionar un procedimiento de autorización.						
Legitimación	Cumplimiento de una misión realizada en interés público o en el ejercicio de poderes públicos.						
Destinatarios	No se cederán datos a terceros, salvo obligación legal						
Derechos	Derecho a acceder, rectificar y suprimir los datos, así como otros derechos recogidos en la información adicional.						
Información adicional	Puede consultar la información adicional y detallada sobre protección de datos en la Sede Electrónica (www.tramitacastillayleon.jcyl.es) y en el Portal de Educación (www.educa.jcyl.es/fp/es).						

Para cualquier consulta relacionada con la materia del procedimiento o sugerencia para mejorar este impreso, puede dirigirse al teléfono de información administrativa 012 (para llamadas desde fuera de la Comunidad de Castilla y León 983 327 850).

En Segovia a 28 de noviembre de 2019

El representante del centro educativo

El representante de la empresa

Fdo. Jose Luis Martin Roza

Fdo. Juan Carlos García Bonilla